



Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

FEUILLE DE NOTATION POUR L'ÉPREUVE D'USINAGE N°1		
Profilage des montants et traverses		
Réglage de la machine d'après le contrat de phase		
	Profondeur de la rainure +/- 0.1	/10
	Positionnement en hauteur de la rainure +/- 0.1	/10
	Mise en place des organes de sécurité	/5
	Réglage de l'entraîneur	/5
	Organisation du poste de travail	/5
	Respect des règles d'hygiène et de sécurité	/5
	Respect du temps imparti (20 minutes) -1point par minute supplémentaire dans la limite de 5 minutes supplémentaires	
	Vous disposez d'une pièce d'essai.	
	TOTAL	/40

A faire pendant le déroulement de l'épreuve :

- l'évaluation de la mise à format des panneaux
- le déroulement du contrôle avant usinage à la CN
- la mise en position des pièces sur la CN
- le réglage de la toupie pour l'usinage des montants et traverses de la porte (feuille de notation N°1)

BAREME DE NOTATION GENERAL			
CAISSON	Mise à format des panneaux mélaminés.	Respect des cotes (dimensions du plan +/-0,5)	/20
	Fiche de contrôle usinage CN	Report fiche de fiche contrôle	/20
	Mise en position des pièces à la CN	Conformité de la mise en position	/10
	Montage du caisson	Respect de la géométrie de l'ouvrage	/20
DORMANT	Assemblage du cadre	Respect des dimensions Equerrage et planéité	/20
PORTE	Usinage des montants et traverses	Feuille de notation pour l'usinage N°1	/40
	Assemblage de la porte	Respect des dimensions Equerrage et planéité.	/20
	Aspect général de l'ouvrage		/10
	TOTAL		/160

EXAMEN : B.E.P. BOIS option : fabrication bois et matériaux associés				FICHE DE NOTATION	
Epreuve : Fabrication et/ou mise en oeuvre					
Session : 2011	Repère: EP2	Durée : 14 h 00	Coef : 8	Epreuve Pratique	Page :: 1/1